



Käfer Messuhrenfabrik GmbH & Co. KG · Hahnstraße 11 · 78054 Villingen-Schwenningen

Käfer Messuhrenfabrik GmbH & Co. KG
Hahnstraße 11
DE-78054 Villingen-Schwenningen
Telefon: + 49 7720/83 41 - 0
Telefax: + 49 7720/2 18 68
Deutschland · Germany · Allemagne

E-Mail: info@kaefer-messuhren.de
Internet: www.kaefer-messuhren.de

Ihre Zeichen

Ihre Nachricht vom

Unsere Zeichen/Durchwahl
Jürgen Hauser / 21

Datum
17.05.2023

PRÜFBESCHEINIGUNG

für Meßuhren und Messuhrgeräte von Käfer

gültig von **Mai 2023** bis **Mai 2025**

Die für Sie gefertigten **Messuhren und Messuhrgeräte** werden nach den folgenden schriftlich fixierten Normen hergestellt und justiert:

- Standardmessuhren mit 0,01 mm Skalenteilungswert und max. 10 mm Messbereich: DIN EN ISO 463 / DIN 878
- Standardmessuhren mit 0,01 mm Skalenteilungswert und Messbereich von 20 und 30 mm, Käfer Werksnorm 90014
- Standardmessuhren mit 0,01 mm Skalenteilungswert und mehr als 30 mm Messbereich: Käfer Werksnorm 90002
- Standardmessuhren mit 0,1 mm Skalenteilungswert: Käfer Werksnorm 90004
- Feinmessuhren Serie FEINIKa mit 0,001 mm Skalenteilungswert und 0,1 mm Zeigerumdrehung: Käfer Werksnorm 90010
- Standardmessuhren mit 0,001 mm oder 0,002 mm Skalenteilungswert und 0,2 mm Zeigerumdrehung: Käfer Werksnorm 90001
- Fühlhebelmessgeräte K 30 - K 48: DIN 2270 / Fühlhebelmessgeräte in Sonderausführung: Käfer Werksnorm 90040
- Standard-Feinzeiger Compika: DIN 879-1
- Dickenmessgeräte nach Werksnorm oder Kundenanforderung

Alle Messuhren und Messuhrgeräte werden einer Genauigkeitskontrolle sowie einer Endkontrolle mit Sichtprüfung auch mechanischer Funktionen unterzogen (100%-Kontrolle).

Die Rückführbarkeit der verwendeten Prüfnormale auf nationale Normale der DKD bzw. der PTB gemäß DIN/ISO 9001:2015 ist gewährleistet. Die aktuelle Rückführung auf den nationalen Längenstandard erfolgt über:

H01 0948/ KOBA/D-K-15190-01-00-2016-09, **D08 0545/** MFP-30 BV/335262/5188 D-K-15131-01-00 - 2022-06, **D08 0550/** MFP-100.02 BV/100633/5184 D-K-15131-01-00 - 2022-06, **D08 0592/** MFP-30 BV/313094/FMS 68443/06/22, **D08 0620/** MFP-100.02 BV/100300/5186 D-K-15131-01-00 - 2022-06, **D08 0711/** MFP-30 BV/274363/5183 D-K-15131-01-00 - 2022-06, **D08 0712/** MFP-30 BV/274362/FMS 68444/06/22, **D08 0855/** MFP-100 BV/256266/ 5187 D-K-15131-01-00 - 2022-06, **D08 0860/** MFP-30 BV/291389/FMS 68445/06/22, **D08 0870/** MFP-30 BV/266430/FMS 68446/06/22, **D08 0889/** MFP-100 BV/1218/00/5185 D-K-15131-01-00 - 2022-06, **D08 0893/** MFP-30 BV/349766/FMS 68441/06/22, **D08 0894/** MFP-30 BV/335272/FMS 68439/06/22, **D08 0895/** MFP-30 BV/335265/FMS 68442/06/22, **D08 0900/** MFP-30 BV/100776/5189 D-K-15131-01-00 - 2022-06, **D08 0902/** MFP-30 BV/335270/FMS 68447/06/22, **D08 0917/** MFP-50 BV/340164/FMS 68440/06/22, **S08 0986/** MFP-30 BV/100322/FMS 36377/09/15, **S08 0987/** MFP-30 BV/100500/FMS 7955/06/09.

KÄFER Messuhrenfabrik GmbH & Co. KG


i.A. Herr Hauser

Leiter der Qualitätssicherung (QMB)



Kommanditgesellschaft mit Sitz in Villingen-Schwenningen, Amtsgericht Villingen-Schwenningen HRA 1977.

Persönlich haftende Gesellschafterin: Käfer Messuhrenfabrik Verwaltungs-GmbH, Amtsgericht Villingen-Schwenningen HRB 996. Geschäftsführer: Andy Käfer